KEIPER Hochleistungs-Schmalkeilriemen DIN 7753 Teil 1 / ISO 4184

Profil	Querschnitt t b x h ≈	Untere Riemenbreite b_u ≈	Richtbreite b_d	Riemenlängen: Nennlänge	Riemenlängen: Außenlänge L_a	Riemenlängen: Richtlänge L_d	Riemenlängen: Innenlänge L_i	Empfohlener Mindest-Scheibendurchmesser (mm)		Meter-gewicht (≈ kg/m)
SPZ	9,7 x 8	4,2	8,5	Richtlänge L_d	$L_a \approx L_d + 13$ $L_a \approx L_i + 51$	—	$L_i \approx L_d - 38$ $L_i \approx L_a - 51$	Richtdurchmesser d_d	63	0,074
SPA	12,7 x 10	5,8	11,0		$L_a \approx L_d + 18$ $L_a \approx L_i + 63$	—	$L_i \approx L_d - 45$ $L_i \approx L_a - 63$		90	0,123
SPB	16,3 x 13	7,3	14,0		$L_a \approx L_d + 22$ $L_a \approx L_i + 82$	—	$L_i \approx L_d - 60$ $L_i \approx L_a - 82$		140	0,195
SPC	22,0 x 18	9,6	19,0		$L_a \approx L_d + 30$ $L_a \approx L_i + 113$	—	$L_i \approx L_d - 83$ $L_i \approx L_a - 113$		224	0,377

KEIPER Hochleistungs-Schmalkeilriemen USA-Standard RMA/MPTA

3V/9N	9,0 x 8	4,2	—	Außenlänge L_a	—	$L_d \approx L_a - 4^*$	$L_i \approx L_a - 42$	Außendurchmesser da	63	0,074
5V/15N	15,0 x 13	7,3	—		—	$L_d \approx L_a - 11^*$	$L_i \approx L_a - 71$		140	0,195
8V/25N	25,0 x 23	9,6	—		—	—	$L_i \approx L_a - 120$		335	0,575

*** Der Umrechnungswert L_d auf L_a wird angewendet, wenn ein Profil nach DIN 7753 Teil 1 bzw. ISO 4184 durch ein entsprechendes Profil nach RMA/MPTA ausgetauscht werden soll.**

KEIPER Schmalkeilriemen - flankenoffen, formgezahnt - DIN 7753 Teil 1

XPZ	9,7 x 8	4,2	8,5	Richtlänge L_d	$L_a \approx L_d + 13$ $L_a \approx L_i + 51$	—	$L_i \approx L_d - 38$ $L_i \approx L_a - 51$	Richtlänge L_d	56	0,065
XPA	12,7 x 10	5,8	11,0		$L_a \approx L_d + 18$ $L_a \approx L_i + 63$	—	$L_i \approx L_d - 45$ $L_i \approx L_a - 63$		71	0,111
XPB	16,3 x 13	7,3	14,0		$L_a \approx L_d + 22$ $L_a \approx L_i + 82$	—	$L_i \approx L_d - 60$ $L_i \approx L_a - 82$		112	0,183
XPC	22,0 x 18	9,6	19,0		$L_a \approx L_d + 30$ $L_a \approx L_i + 113$	—	$L_i \approx L_d - 83$ $L_i \approx L_a - 113$		180	0,340

KEIPER Schmalkeilriemen - flankenoffen, formgezahnt - USA Standard RMA/MPTA

3VX/9NX	9,0 x 8	4,2	—	Außenlänge L_a	—	$L_d \approx L_a - 4^*$	$L_i \approx L_a - 42$	Außenlänge L_a	56	0,065
5VX/15NX	15,0 x 13	7,3	—		—	$L_d \approx L_a - 11^*$	$L_i \approx L_a - 71$		112	0,183

*** Der Umrechnungswert L_d auf L_a wird angewendet, wenn ein Profil nach DIN 7753 Teil 1 bzw. ISO 4184 durch ein entsprechendes Profil nach RMA/MPTA ausgetauscht werden soll.**

KEIPER Keilriemen - flankenoffen, formgezahnt

ZX/X10	10,0 x 6	5,9	8,5	Richtlänge L_d	$L_a \approx L_i + 38$ $L_a \approx L_d + 16$	—	$L_i \approx L_d - 22$ $L_i \approx L_a - 38$	Richtlänge L_d	40	0,062
AX/X13	13,0 x 8	7,5	11,0		$L_a \approx L_i + 50$ $L_a \approx L_d + 20$	—	$L_i \approx L_d - 30$ $L_i \approx L_a - 50$		63	0,099
BX/X17	17,0 x 11	9,4	14,0		$L_a \approx L_i + 69$ $L_a \approx L_d + 29$	—	$L_i \approx L_d - 40$ $L_i \approx L_a - 69$		90	0,165
CX/X22	22,0 x 14	12,3	19,0		$L_a \approx L_i + 88$ $L_a \approx L_d + 30$	—	$L_i \approx L_d - 58$ $L_i \approx L_a - 88$		140	0,276

KEIPER Klassische Keilriemen DIN 2215 / ISO 4184

5	5,0 x3	2,8	4,2	Richtlänge L_d	$L_a \approx L_i + 19$ $L_a \approx L_d + 8$	$L_d \approx L_i + 11$ $L_d \approx La - 8$	—	Richtlänge L_d	20	0,018
Y/6	6,0 x 4	3,3	5,3		$L_a \approx L_i + 25$ $L_a \approx L_d + 10$	$L_d \approx L_i + 15$ $L_d \approx L_a - 10$	—		28	0,026
8	8,0 x 5	4,5	6,7		$L_a \approx L_i + 31$ $L_a \approx L_d + 12$	$L_d \approx L_i + 19$ $L_d \approx L_a - 12$	—		40	0,042
Z/10	10,0 x 6	5,9	8,5		$L_a \approx L_i + 38$ $L_a \approx L_d + 16$	$L_d \approx L_i + 22$ $L_d \approx L_a - 16$	—		50	0,064
A/13	13,0 x 8	7,5	11,0		$L_a \approx L_i + 50$ $L_a \approx L_d + 20$	$L_d \approx L_i + 30$ $L_d \approx L_a - 20$	—		71	0,109
B/17	17,0 x 11	9,4	14,0		$L_a \approx L_i + 69$ $L_a \approx L_d + 29$	$L_d \approx L_i + 40$ $L_d \approx L_a - 29$	—		112	0,196
20	20,0 x 12,5	11,4	17,0		$L_a \approx L_i + 79$ $L_a \approx L_d + 31$	$L_d \approx L_i + 48$ $L_d \approx L_a - 31$	—		160	0,266
C/22	22,0 x 14	12,3	19,0		$L_a \approx L_i + 88$ $L_a \approx L_d + 30$	$L_d \approx L_i + 58$ $L_d \approx L_a - 30$	—		180	0,324
25	25,0 x 16	14,0	21,0		$L_a \approx L_i + 100$ $L_a \approx L_d + 39$	$L_d \approx L_i + 61$ $L_d \approx L_a - 39$	—		250	0,420
D/32	32,0 x 20	18,2	27,0		$L_a \approx L_i + 126$ $L_a \approx L_d + 51$	$L_d \approx L_i + 75$ $L_d \approx L_a - 51$	—		355	0,668
E/40	40,0 x 25	22,8	32,0		$L_a \approx L_i + 157$ $L_a \approx L_d + 77$	$L_d \approx L_i + 80$ $L_d \approx L_a - 77$	—		500	0,958

Richtlänge L_d = Wirklänge L_w/L_p

KEIPER Kraftbänder mit Hochleistungs-Schmalkeilriemen ISO 5290 / USA-Standard RMA/MPTA

Profil	Höhe h ≈	Untere Riemenbreite b_u ≈ des Einzelriemens	Riemenlängen				Empfohlener Mindest-Scheibendurchmesser (mm)		Metergewicht für 1 Rippe (≈ kg/m)
			Nennlänge	Außenlänge L_a	Richtlänge L_d	Innenlänge L_i			
3V/9J	9,9	4,2	Außenlänge L_a	—	—	$L_i \approx L_a - 42$	Außendurchmesser d_a	67	0,122
5V/15J	15,1	7,3		—	—	$L_i \approx L_a - 71$		180	0,252
8V/25J	25,5	9,6		—	—	$L_i \approx L_a - 120$		315	0,693

KEIPER Kraftbänder mit Hochleistungs-Schmalkeilriemen

SPZ	10,5	5,4	Richtlänge L_d	$L_a \approx L_d + 13$	—	—	Richtdurchmesser d_d	80	0,120
SPA	12,5	7,0		$L_a \approx L_d + 18$	—	—		112	0,166
SPB	15,6	8,8		$L_a \approx L_d + 22$	—	—		160	0,261
SPC	22,6	9,3		$L_a \approx L_d + 24$	—	—		250	0,555

KEIPER Kraftbänder

A	9,9	7,5	Innenlänge L_i	$L_a \approx L_i + 36$	$L_d \approx L_i + 30$	—	Außendurchmesser d_a	80	0,163
B	13,0	9,4		$L_a \approx L_i + 62$	$L_d \approx L_i + 40$	—		125	0,266
C	16,2	12,3		$L_a \approx L_i + 75$	$L_d \approx L_i + 58$	—		200	0,447
D	22,4	18,2		$L_a \approx L_i + 111$	$L_d \approx L_i + 75$	—		355	0,798

KEIPER Kraftbänder

HA	9,9	7,5	Außen-länge L_a	—	—	Li ≈ La – 36	Außendurchmesser d_a	80	0,163
HB	13,0	9,4		—	—	Li ≈ La – 62		125	0,266
HC	16,2	12,3		—	—	Li ≈ La – 75		200	0,447
HD	22,4	18,2		—	—	Li ≈ La – 111		355	0,798

Die Breite der Kraftbänder ist von der Anzahl der Rippen abhängig

KEIPER Doppelkeilriemen DIN 7722 / ISO 5289

Profil	Querschnitt t b x h ≈	Untere Riemenbreite b_u ≈	Nennlänge	Riemenlängen	Empfohlener Mindest-Scheibendurchmesser (mm)		Metergewicht (≈ kg/m)
AA/HAA	13 x 10	—	Bezugslänge	Bezugslänge ≈ Mittellänge – 4	Außendurchmesser d_a	80	0,150
BB/HBB	17 x 13	—		Bezugslänge ≈ Mittellänge – 8		125	0,250
CC/HCC	22 x 17	—		Bezugslänge ≈ Mittellänge + 3		224	0,440
DD/HDD	32 x 25	—		Bezugslänge = Mittellänge		355	0,935

KEIPER Doppelkeilriemen DIN 7722 / ISO 5289

22 x 22	22 x 22	—	Bezugslänge	Bezugslänge = Mittellänge	Außendurchmesser d_a	280	0,511
25 x 22	25 x 22	—		Bezugslänge = Mittellänge		280	0,625

Richtlänge L_d = Wirklänge L_w/L_p

KEIPER Wedge Belts to BS 3790 and DIN 7753 Part 1 / ISO 4184

Section	Dimension W x H ≈	Section base width W_u ≈	Pitch width l_d	Inside length				Recommended minimum pulley diameter (mm)		Belt weight (≈ kg/m)
				Nominal length	Outside length L_a	Datum length L_d	Inside length L_i			
SPZ	9,7 x 8	4,2	8,5	Datum length L_d	$L_a \approx L_d + 13$ $L_a \approx L_i + 51$	—	$L_i \approx L_d - 38$ $L_i \approx L_a - 51$	Datum diameter d_d	63	0,074
SPA	12,7 x 10	5,8	11,0		$L_a \approx L_d + 18$ $L_a \approx L_i + 63$	—	$L_i \approx L_d - 45$ $L_i \approx L_a - 63$		90	0,123
SPB	16,3 x 13	7,3	14,0		$L_a \approx L_d + 22$ $L_a \approx L_i + 82$	—	$L_i \approx L_d - 60$ $L_i \approx L_a - 82$		140	0,195
SPC	22,0 x 18	9,6	19,0		$L_a \approx L_d + 30$ $L_a \approx L_i + 113$	—	$L_i \approx L_d - 83$ $L_i \approx L_a - 113$		224	0,377

KEIPER Wedge Belts to USA-Standard RMA/MPTA

3V/9N	9,0 x 8	4,2	—	Outside length L_a	—	$L_d \approx L_a - 4^*$	$L_i \approx L_a - 42$	Outside-diameter d_d	63	0,074
5V/15N	15,0 x 13	7,3	—		—	$L_d \approx L_a - 11^*$	$L_i \approx L_a - 71$		140	0,195
8V/25N	25,0 x 23	9,6	—		—	—	$L_i \approx L_a - 120$		335	0,575

** The value for the difference between Ld and La is necessary if it is required to substitute a belt section to BS 3790:1991 or DIN 7753 Part 1 for a belt section to RMA/MPTA.*

KEIPER Moulded Cogged, Raw Edge Wedge Belts – DIN 7753 Part 1

XPZ	9,7 x 8	4,2	8,5	Datum length L_d	$L_a \approx L_d + 13$ $L_a \approx L_i + 51$	—	$L_i \approx L_d - 38$ $L_i \approx L_a - 51$	Datum length L_d	56	0,065
XPA	12,7 x 10	5,8	11,0		$L_a \approx L_d + 18$ $L_a \approx L_i + 63$	—	$L_i \approx L_d - 45$ $L_i \approx L_a - 63$		71	0,111
XPB	16,3 x 13	7,3	14,0		$L_a \approx L_d + 22$ $L_a \approx L_i + 82$	—	$L_i \approx L_d - 60$ $L_i \approx L_a - 82$		112	0,183
XPC	22,0 x 18	9,6	19,0		$L_a \approx L_d + 30$ $L_a \approx L_i + 113$	—	$L_i \approx L_d - 83$ $L_i \approx L_a - 113$		180	0,340

KEIPER Moulded Cogged, Raw Edge Wedge Belts – USA Standard RMA/MPTA

3VX/9NX	9,0 x 8	4,2	—	Outside length L_a	—	$L_d \approx L_a - 4^*$	$L_i \approx L_a - 42$	Outside length L_a	56	0,065
5VX/15NX	15,0 x 13	7,3	—		—	$L_d \approx L_a - 11^*$	$L_i \approx L_a - 71$		112	0,183

** The value for the difference between Ld and La is necessary if it is required to substitute a belt section to BS 3790:1991 or DIN 7753 Part 1 for a belt section to RMA/MPTA.*

KEIPER Moulded Cogged Raw Edge Wedge Belts

ZX/X10	10,0 x 6	5,9	8,5	Datum length L_d	$L_a \approx L_i + 38$ $L_a \approx L_d + 16$	—	$L_i \approx L_d - 22$ $L_i \approx L_a - 38$	Datum length L_d	40	0,062
AX/X13	13,0 x 8	7,5	11,0		$L_a \approx L_i + 50$ $L_a \approx L_d + 20$	—	$L_i \approx L_d - 30$ $L_i \approx L_a - 50$		63	0,099
BX/X17	17,0 x 11	9,4	14,0		$L_a \approx L_i + 69$ $L_a \approx L_d + 29$	—	$L_i \approx L_d - 40$ $L_i \approx L_a - 69$		90	0,165
CX/X22	22,0 x 14	12,3	19,0		$L_a \approx L_i + 88$ $L_a \approx L_d + 30$	—	$L_i \approx L_d - 58$ $L_i \approx L_a - 88$		140	0,276

KEIPER V-Belts to BS 3790 and DIN 2215 / ISO 4184

5	5,0 x3	2,8	4,2	Datum length L_d	$L_a \approx L_i + 19$ $L_a \approx L_d + 8$	$L_d \approx L_i + 11$ $L_d \approx La - 8$	—	Datum length L_d	20	0,018
Y/6	6,0 x 4	3,3	5,3		$L_a \approx L_i + 25$ $L_a \approx L_d + 10$	$L_d \approx L_i + 15$ $L_d \approx L_a - 10$	—		28	0,026
8	8,0 x 5	4,5	6,7		$L_a \approx L_i + 31$ $L_a \approx L_d + 12$	$L_d \approx L_i + 19$ $L_d \approx L_a - 12$	—		40	0,042
Z/10	10,0 x 6	5,9	8,5		$L_a \approx L_i + 38$ $L_a \approx L_d + 16$	$L_d \approx L_i + 22$ $L_d \approx L_a - 16$	—		50	0,064
A/13	13,0 x 8	7,5	11,0		$L_a \approx L_i + 50$ $L_a \approx L_d + 20$	$L_d \approx L_i + 30$ $L_d \approx L_a - 20$	—		71	0,109
B/17	17,0 x 11	9,4	14,0		$L_a \approx L_i + 69$ $L_a \approx L_d + 29$	$L_d \approx L_i + 40$ $L_d \approx L_a - 29$	—		112	0,196
20	20,0 x 12,5	11,4	17,0		$L_a \approx L_i + 79$ $L_a \approx L_d + 31$	$L_d \approx L_i + 48$ $L_d \approx L_a - 31$	—		160	0,266
C/22	22,0 x 14	12,3	19,0		$L_a \approx L_i + 88$ $L_a \approx L_d + 30$	$L_d \approx L_i + 58$ $L_d \approx L_a - 30$	—		180	0,324
25	25,0 x 16	14,0	21,0		$L_a \approx L_i + 100$ $L_a \approx L_d + 39$	$L_d \approx L_i + 61$ $L_d \approx L_a - 39$	—		250	0,420
D/32	32,0 x 20	18,2	27,0		$L_a \approx L_i + 126$ $L_a \approx L_d + 51$	$L_d \approx L_i + 75$ $L_d \approx L_a - 51$	—		355	0,668
E/40	40,0 x 25	22,8	32,0		$L_a \approx L_i + 157$ $L_a \approx L_d + 77$	$L_d \approx L_i + 80$ $L_d \approx L_a - 77$	—		500	0,958

Datum length L_d = Pitch length L_w/L_p

KEIPER Kraftbands with Wedge Belts to ISO 5290 / USA-Standard RMA/MPTA

Section	Height h ≈	Section base width W_u ≈	Belt length				Recommended minimum pulley diameter (mm)		Belt weight per rib (≈ kg/m)
			Nominal length	Outside length L_a	Datum length L_d	Inside length L_i			
3V/9J	9,9	4,2	Outside length L_a	—	—	$L_i \approx L_a - 42$	Outside diameter d_a	67	0,122
5V/15J	15,1	7,3		—	—	$L_i \approx L_a - 71$		180	0,252
8V/25J	25,5	9,6		—	—	$L_i \approx L_a - 120$		315	0,693

KEIPER Kraftbands with Wedge Belts

SPZ	10,5	5,4	Datum length L_d	$L_a \approx L_d + 13$	—	—	Outside diameter d_d	80	0,120
SPA	12,5	7,0		$L_a \approx L_d + 18$	—	—		112	0,166
SPB	15,6	8,8		$L_a \approx L_d + 22$	—	—		160	0,261
SPC	22,6	9,3		$L_a \approx L_d + 24$	—	—		250	0,555

KEIPER Kraftbands

A	9,9	7,5	Inside length L_i	$L_a \approx L_i + 36$	$L_d \approx L_i + 30$	—	Outside diameter d_a	80	0,163
B	13,0	9,4		$L_a \approx L_i + 62$	$L_d \approx L_i + 40$	—		125	0,266
C	16,2	12,3		$L_a \approx L_i + 75$	$L_d \approx L_i + 58$	—		200	0,447
D	22,4	18,2		$L_a \approx L_i + 111$	$L_d \approx L_i + 75$	—		355	0,798

KEIPER Kraftbands

HA	9,9	7,5	Outside length L_a	—	—	Li ≈ La – 36	Outside diameter d_a	80	0,163
HB	13,0	9,4		—	—	Li ≈ La – 62		125	0,266
HC	16,2	12,3		—	—	Li ≈ La – 75		200	0,447
HD	22,4	18,2		—	—	Li ≈ La – 111		355	0,798

The belt width of a kraftband depends on the number of belts incorporated.

KEIPER Double V-Belts to ISO 5289

Section	Dimension W x H ≈	Section base width bu ≈	Nominal length	Belt length	Recommended minimum pulley diameter (mm)		Belt weight (≈ kg/m)
AA/HAA	13 x 10	—	Reference length	Reference length ≈ middel length – 4	Outside diameter d_a	80	0,150
BB/HBB	17 x 13	—		Reference length ≈ middel length – 8		125	0,250
CC/HCC	22 x 17	—		Reference length ≈ middel length + 3		224	0,440
DD/HDD	32 x 25	—		Reference length = middel length		355	0,935

KEIPER Double V-Belts to ISO 5289

22 x 22	22 x 22	—	Reference length	Reference length = middle length	Outside diameter d_a	280	0,511
25 x 22	25 x 22	—		Reference length = middle length		280	0,625

Datum length L_d = Pitch length L_w/L_p