



## KEIPER Beschichtungen

Typ	Stärke	Shore / RG
PVC-Folien	+/- 0,4 mm	40-65 +/-5
PVC-Profile	+/- 1,0 mm	40-60 +/-5
PU-Folien	+/- 0,4 mm	60-85 +/-5
Vulkolan	+/- 0,4 mm	72/80 +/-5
Polythan	+/- 0,4 mm	70/80 +/-5
PU-Profile	+/- 0,7 mm	65-85 +/-5
PU gelb	+/- 0,5 mm	50 +/-7
Sylomer	+/- 1,0 mm	RG150-400 +/-10%
Celloflex	+/- 0,5 mm	RG40 +/-10
Linatex	+/- 20%	40 +/-5
Linard	+/- 20%	60 +/-5
Linaplus	+/- 20%	40 +/-5
Linatril	+/- 20%	50 +/-5
FDA Gummi hell	+/- 20%	70 +/-5
Speltex	+/- 20%	40 +/-5
Viton	+/- 0,5 mm	75 +/-5
EPDM Hitze	+/- 0,5 mm	50 +/-5
Elastomer hellgrün	+/- 0,5 mm	60 +/-5
Elastomer grün	+/- 0,5 mm	70 +/-5
Correx	+/- 20%	35 +/-5
RP430	+/- 20%	50 +/-5
Supergrip Gummi	+/- 1,0 mm	60 +/-5
Porol NE	+/- 1,0 mm	RG220 +/-10%
Moosgummi	+/- 1,0 mm	RG350 +/-10%
Schwammgummi	+/- 30%	RG150-350 +/-10%
Latexschaum	+/- 0,5 mm	35 +/-5
PA-Gewebe	+/- 0,15 mm	
PES grau	+/- 0,5 mm	70 +/-5
Chromleder	+/- 1,0 mm	65 +/-7
Filz	+/- 0,5 mm	50 +/-5
Wollplüsch	+/- 0,5 mm	
Silikon	+/- 0,5 mm	35-40 +/-5
Teflon/PTFE	+/- 0,1 mm	

Im Bereich der Verbindung von Beschichtungen ist die Stärkentoleranz ca. 20% höher. Durch das Schleifen der Oberflächen, lässt sich die Toleranz auf +/- 0,2 mm verringern. Durch die Beschichtung von Riemenbreiten ab 50 mm kann der Schlüsseffekt von Zahnriemen verstärkt werden, welcher durch den Schlüsseffekt vom Grundriemen gegeben ist.



### Mechanische Bearbeitungen

geschliffene Oberflächen	+/- 0,2 mm Stärke
Nuten gefräst	+/- 0,2 mm von einer Kante

### Nocken-/ Profiltoleranz

Die Biegewilligkeit des Zahnriemens kann durch die aufgeschweißte Nocke beeinflusst werden. Als Regel gilt, dass die Nockendichte so gering wie möglich zu wählen ist (siehe Nockentabelle). Wenn möglich sollten Nocken gegenüber Zahn aufgeschweißt werden. Der Nockenabstand ist optimal, wenn ein Vielfaches der Zahnriementeilung gewählt wird. Die Positionierungsgenauigkeit beträgt +/- 0,5 mm für den Nockenmittelabstand. Nocken Toleranz Höhe +/- 0,5 mm; Breite +/- 0,5 mm; Stärke +/- 0,5 mm.

Alle Toleranzen sind Erfahrungswerte ohne Gewährleistung.